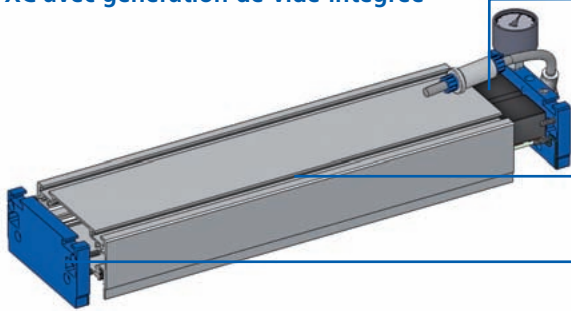


Systèmes de préhension de surface par le vide FXC/FMC

La modularité pour une configuration adaptée à vos exigences

Systèmes modulaires FXC/FMC

FXC avec génération de vide intégrée



Générateur de vide (FXC)

- Ejecteur insérable de construction légère
- Remplacement rapide
- Alternativement avec jusqu'à 4 éjecteurs multi-étagé pour une excellente adaptation de la puissance

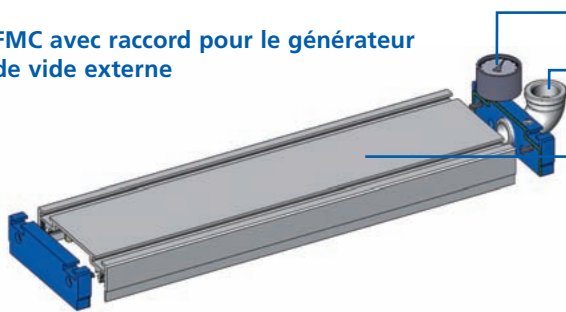
Baguette rainurée

- Fixation mécanique aisée du préhenseur

Couvercle d'extrémité avec éléments fonctionnels

- Pour les raccords « capteurs », « soufflage » et « séparation »

FMC avec raccord pour le générateur de vide externe



Affichage de vide à l'aide d'un vacuomètre

Raccord (FMC)

- Pour générateur de vide externe

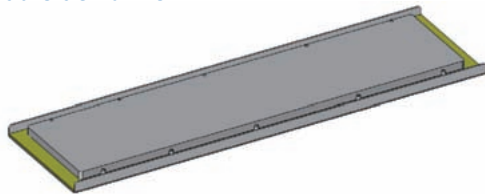
Corps de base

- En profilé extrudé d'aluminium
- Largeur variable par simple enchevêtrement
- Longueur variable
- Boîtier de protection pour générateur de vide (FXC)
- Le type FMC dispose d'un faible encombrement en hauteur

Corps de base



Module de vanne



Type de vanne SVKW

- Soufflage rapide et temps de cycle courts pour une vitesse de production accélérée
- Importante perméabilité à l'air pour la manipulation de pièces poreuses et rugueuses

Type de vanne SW

- Diaphragme d'écoulement pour position de montage quelconque et accélérations importantes

Modules de vanne



Plaque d'étanchéité



Ventouse



Plaque d'étanchéité (mousse)

- Adaptable et très résistante
- Différentes trames en fonction de la largeur de pièce
- Remplacement rapide
- En option : plaque d'étanchéité avec tamis de filtrage intégré pour une protection contre l'encrassement

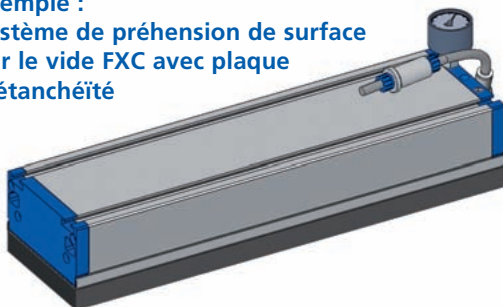
Ventouse (élastomère)

- Lèvre d'étanchéité souple
- Remplacement rapide

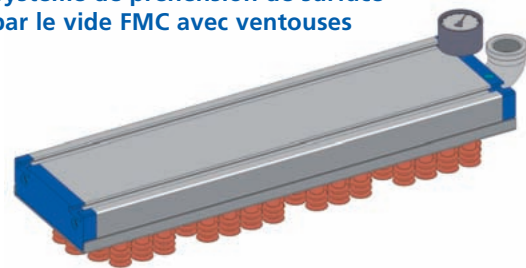
Éléments d'étanchéité



Exemple :
Système de préhension de surface
par le vide FXC avec plaque
d'étanchéité



Exemple :
Système de préhension de surface
par le vide FMC avec ventouses



Systèmes complets de préhension de surface par le vide

Systemes de prehension de surface par le vide FXC/FMC

Le meilleur choix possible

Criteres de selection FXC/FMC

Caracteristiques d'application	Comparaison FXC/FMC	Type recommande
Effectivite maximale de la generation du vide Integration de la generation de vide au systeme de prehension de surface par le vide	Efficacite de la technique de flux 	FXC
Integration de fonctions et securite du processus L'absence de tuyaux, de distributeurs et d'elements de fixation entre le generateur et le systeme de prehension de surface favorise la securite des processus et permet de reduire les bords genants ainsi que les risques d'endommagement	Integration de fonctions 	FXC
Coûts de systeme minimaux Coûts d'acquisition et d'installation du systeme de generation de vide	Comparaison des coûts d'investissement 	FXC
Dynamique et temps de cycle minimaux Poids et hauteur du prehenseur de surface sur la tete du robot/portique	Poids du prehenseur 	FMC
Fonctionnement avec generation du vide electrique Coûts d'exploitation lies à l'air comprime (generateur interne de vide : ejecteur) ou à l'energie (generateur externe de vide : pompe ou turbine)	Coût d'exploitation (energie) 	FMC

Selection de caracteristiques en fonction des applications

Caracteristiques d'application	Caracteristiques recommandees
Temps de cycle courts et surfaces de pieces rugueuses	Type de vanne SVKW*
Modele economique	Type de vanne SW
Environnement particulierement sale, poussiere (seche)	Plaque d'etancheite avec tamis de filtrage integre
Separation de materiaux poreux à partir d'une pile (panneaux d'agglomeré, MDF, etc.)	FXC/FMC avec fonction de separation integree (p. 8)
Largeur de la piece	A partir de 30 mm si la trame est fine (18 mm), 60 mm si elle est moyenne (36 mm)
Pieces instables	Solution avec systeme de prehension de surface par le vide FXC-SG (p. 9) ou prehenseur modulaire SSP (p. 26)
Efficacite energetique et temps de cycle courts	Solution avec systeme de prehension de surface par le vide FXC/FMC-HD (p. 17)
Manipulation de portes avec ou sans evidements	Solution avec systeme de prehension de surface par le vide FXC/FMC pour portes (p. 9)
Manipulation de boites de conserve, de cannettes, de verres à orifice et de coupes	Solution avec plaque d'etancheite et mousse combinee du systeme de prehension de surface par le vide FXC/FMC (p. 8) ou du systeme de prehension de couches par le vide SPZ (p. 23)

* Application SVKW : jusqu'à une accélération verticale de 5 m/s² ; pivotement maximal de 45° à l'horizontale

Conseils de service et conseils pratiques

- Augmentation de la capacité de charge et de la sécurité de manipulation en présence de défauts de planéité des couches et de surfaces rugueuses grâce à une pression ferme sur la charge ainsi qu'à une suspension flottante/flexible du prehenseur de surface
- Durée de vie de la plaque d'étanchéité (mousse) avec pose et levage rectilignes : en règle générale, de 3 à 12 mois
- Durée de vie des ventouses avec pose et levage rectilignes : en règle générale, de 6 à 12 mois
- Des intervalles d'entretien de 6 mois améliorent la longévité du système de prehension par le vide
- Afin d'assurer le fonctionnement, nous effectuons dans notre centre d'essais des tests avec des pièces d'origine, conformément à votre application